| | |
|---|---|
| Numer zapytania | Z13/6633/1/aktualizacja1 |
| Tytuł zapytania | ZAPYTANIE OFERTOWE - elementy do spawania pojazdów DSW21 Dortmund |
| Kupiec prowadzący: | MUCHA, RAFAŁ |
| Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych: | |
| Data złożenia: | 2026-07-22 13:49:05 |
| Waluta: | PLN |

## TERMINY W ZAPYTANIU

| | |
|---|---|
| Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert: | 2026-07-22 14:00:00 |
| Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert: | 2026-07-29 10:00:00 |
| Termin zadawania pytań (do kiedy?): | 2026-07-29 10:00:00 |

| | |
|---|---|
| Załączniki | tak |

Treść zapytania

Witam,

proszę o przedstawienie oferty na elementy do spawania pojazdów DSW21 Dortmund na podstawie załączonej dokumentacji oraz tabeli materiałowej. Ofertę proszę przedstawić na komplet elementów, lecz także w przesłanej tabeli przedstawić ceny jednostkowe poszczególnych pozycji.

Przy wycenie proszę brać pod uwagę poniższy zapis, który będzie zawarty na zamówieniu:

*Zamawiane elementy muszą być oznakowane, posegregowane i spakowane na palecie, zabezpieczone folą stretch bądź taśmą poliestrową.*
*Mniejsze elementy należy zapakować w pudełka lub skrzynie odpowiednio je oznaczając.*
*Żaden pomalowany element stalowy nie może się stykać ze sobą ani z żadnym innym elementem w celu uniknięcia uszkodzenia powłoki malarskiej oraz wad wizualnych.*

*Wymagane dokumenty: Dokument dostawy WZ, dokument kontroli zgodnie z EN 10204 (w zależności od warunków określonych w specyfikacji i/lub dokumentacji technicznej może być to dokument kontroli 2.1, 2.2, 3.1 lub 3.2), Gwarancja, Kopia Zamówienia.*
*Wymagane dokumenty (dodatkowo przy elementach wykonywanych z dokumentacji technicznej): dokument kontroli (zgodnie z EN 10204 – wg wymagań zawartych w specyfikacji i/lub dokumentacji technicznej) na materiał podstawowy (blacha/profil itd.). Dodatkowo w przypadku elementów spawanych: atest na materiał dodatkowy (drut spawalniczy-wymagane świadectwo odbioru 3.1 dla składu chemicznego i atest typu 2.2 dla własności mechanicznych), protokoły z badań nieniszczących (zgodnie z zapisami specyfikacji oraz dokumentacji technicznej). Dla elementów klejonych: protokół z procesu klejenia zgodny z wymaganiami EN 17460.*
*W przypadku wystąpienia rozbieżności między przekazaną dokumentacją techniczną i specyfikacją techniczną – obowiązują bardziej restrykcyjne wymagania.*

## LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

| Lp. | Dokumenty |
|---|---|
| 1. | Wagenkasten A - 1.zip |
| 2. | Wagenkasten A -2.zip |
| 3. | Wagenkasten A -3.zip |
| 4. | Wagenkasten A -4.zip |
| 5. | Wagenkasten A -5.zip |
| 6. | Wagenkasten B - 1.zip |
| 7. | Wagenkasten B - 2.zip |
| 8. | Wagenkasten B - 3.zip |
| 9. | Wagenkasten B - 4.zip |
| 10. | Wagenkasten C - 1.zip |
| 11. | Wagenkasten C - 2.zip |
| 12. | DSWE21 Dortmund.xlsx |

## PRODUKTY

| Lp. | Produkt | Indeks/Nr produktu | Ilość | Jednostka miary | Kategoria zakupowa |
|---|---|---|---|---|---|
| 1. | KOMPLET ELEMENTÓW - SPAWANIE POJAZDU DSW21 DORTMUND | | 1 | komplet | Inne |

## KRYTERIA OCENY OFERTY

| Lp. | Kryterium | Waga | Czy kryterium zmienne | Sposób naliczania punktów | Składowa oceny |
|---|---|---|---|---|---|
| 1. | Cena | 1 | Tak | Zniżkowy | Tak |

## KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

| Lp. | Kryterium |
|---|---|
| 1. | Termin płatności: 30 dni |
| 2. | Miejsce dostawy: siedziba |
| 3. | Koszt transportu: po stronie dostawcy |

## DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

| Lp. | Pytanie |
|---|---|
| Brak pozycji | |

## SKŁADANIE OFERT

| | |
|---|---|
| Zezwól na składanie ofert częściowych | nie |
| Zezwól na składanie ofert na zamienniki | nie |
| Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów | tak |
| Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert | tak |
| Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych | nie |
| Zezwól na składanie ofert w innych walutach | nie |
| Zezwól na składanie ofert na inne ilości | nie |
| Zezwól na składanie ofert wariantowych | nie |