

Numer zapytania	Z13/6633/1
Tytuł zapytania	ZAPYTANIE OFERTOWE - elementy do spawania pojazdów DSW21 Dortmund
Kupiec prowadzący:	MUCHA, RAFAŁ
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2026-03-10 09:24:47
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2026-03-10 11:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-03-17 10:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-03-17 10:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

Witam,

proszę o przedstawienie oferty na elementy do spawania pojazdów DSW21 Dortmund na podstawie załączonej dokumentacji oraz tabeli materiałowej. Ofertę proszę przedstawić na komplet elementów, lecz także w przesłanej tabeli przedstawić ceny jednostkowe poszczególnych pozycji.

Planowany termin realizacji 06/07.2026r.

Przy wycenie proszę brać pod uwagę poniższy zapis, który będzie zawarty na zamówieniu:

Zamawiane elementy muszą być oznakowane, posegregowane i spakowane na palecie, zabezpieczone folią stretch bądź taśmą poliesterową.

Mniejsze elementy należy zapakować w pudełka lub skrzynie odpowiednio je oznaczając.

Żaden pomalowany element stalowy nie może się stykać ze sobą ani z żadnym innym elementem w celu uniknięcia uszkodzenia powłoki malarskiej oraz wad wizualnych.

Wymagane dokumenty: Dokument dostawy WZ, dokument kontroli zgodnie z EN 10204 (w zależności od warunków określonych w specyfikacji i/lub dokumentacji technicznej może być to dokument kontroli 2.1, 2.2, 3.1 lub 3.2), Gwarancja, Kopia Zamówienia.

Wymagane dokumenty (dodatkowo przy elementach wykonywanych z dokumentacji technicznej): dokument kontroli (zgodnie z EN 10204 – wg wymagań zawartych w specyfikacji i/lub dokumentacji technicznej) na materiał podstawowy (blacha/profil itd.). Dodatkowo w przypadku elementów spawanych: atest na materiał dodatkowy (drut spawalniczy-wymagane świadectwo odbioru 3.1 dla składu chemicznego i atest typu 2.2 dla własności mechanicznych), protokoły z badań nieniszczących (zgodnie z zapisami specyfikacji oraz dokumentacji technicznej). Dla elementów klejonych: protokół z procesu klejenia zgodny z wymaganiami EN 17460.

W przypadku wystąpienia rozbieżności między przekazaną dokumentacją techniczną i specyfikacją techniczną – obowiązują bardziej restrykcyjne wymagania.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Wagenkasten A - 1.zip
2.	Wagenkasten A -2.zip
3.	Wagenkasten A -3.zip
4.	Wagenkasten A -4.zip
5.	Wagenkasten A -5.zip
6.	Wagenkasten B - 1.zip
7.	Wagenkasten B - 2.zip
8.	Wagenkasten B - 3.zip
9.	Wagenkasten B - 4.zip
10.	Wagenkasten C - 1.zip
11.	Wagenkasten C - 2.zip
12.	DSWE21 Dortmund.xlsx

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	KOMPLET ELEMENTÓW - SPAWANIE POJAZDU DSW21 DORTMUND		1	komplet	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	tak
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie