| | |
|---|---|
| Numer zapytania | Z1217/4333/1 |
| Tytuł zapytania | Wyposażenie hali -Mobilny system do obróbki zestawów kołowych pojazdów szynowych |
| Kupiec prowadzący: | Zamiar, Karol |
| Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych: | Zamiar, Karol |
| Data złożenia: | 2026-11-10 11:10:40 |
| Waluta: | PLN |

TERMINY W ZAPYTANIU

| | |
|---|---|
| Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert: | 2026-11-10 12:00:00 |
| Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert: | 2026-11-13 11:00:00 |
| Termin zadawania pytań (do kiedy?): | 2026-11-12 11:00:00 |

| | |
|---|---|
| Załączniki | tak |

Treść zapytania

## ZAPYTANIE OFERTOWE

## Mobilny system do obróbki zestawów kołowych pojazdów szynowych

### 1. Przedmiot zamówienia

Dostawa kompletnego, mobilnego systemu do obróbki i reprofilacji kół oraz zestawów kołowych pojazdów szynowych.

System musi umożliwiać:

- Obróbkę zestawów kołowych bez demontażu z pojazdu.
- Obróbkę zestawów kołowych zdemontowanych z pojazdu lub wózka.
- Reprofilację powierzchni tocznej i obrzeży kół.
- Obróbkę tarcz hamulcowych zamontowanych na osiach lub zestawach kołowych, jeżeli rozwiązanie takie przewiduje producent.
- Przemieszczanie urządzenia po torach do miejsca obróbki.

### 2. Miejsce dostawy i instalacji

Bukareszt, Rumunia.

Zakres dostawy obejmuje transport, instalację, uruchomienie, szkolenie oraz przekazanie kompletnego systemu do eksploatacji.

### 3. Wymagania techniczne

### 3.1. Zakres obróbki

- Minimalna średnica toczna koła: ≤ 375 mm.
- Maksymalna średnica toczna koła: ≥ 1450 mm.
- Zakres rozstawu osi zestawów kołowych w wózku: 1200–3600 mm.

- Obróbka kół monoblokowych.
- Obróbka zestawów kołowych zamontowanych w pojeździe.
- Obróbka zestawów kołowych poza pojazdem.
- Obsługa różnych typów wózków i zestawów kołowych.
- Możliwość obróbki profili kół zgodnych z wymaganiami kolejowymi.

### 3.2. Dokładność obróbki i kontrola jakości

Dostawca musi określić:

- Dokładność wymiarową obróbki.
- Powtarzalność procesu.
- Tolerancje uzyskiwanych profili.
- Metodę pomiaru i kontroli jakości.
- Warunki gwarantujące uzyskanie wymaganej dokładności.

Dostawca musi również podać wszystkie ograniczenia dotyczące geometrii pojazdu, wózków, zestawów kołowych i przestrzeni roboczej.

### 3.3. Konstrukcja i napędy

- Przemysłowa konstrukcja maszyny.
- Sterowanie CNC.
- Automatyczne lub półautomatyczne pozycjonowanie.
- System mocowania i stabilizacji zestawu kołowego.
- Napędy posuwu i obrotu.
- Głowice i narzędzia skrawające.
- Automatyczna lub wspomagana regulacja parametrów obróbki.
- System zbierania i odprowadzania wiórów.
- Systemy zabezpieczenia operatora.

Dostawca musi podać:

- Moc napędów.
- Całkowitą moc zainstalowaną urządzenia.
- Rodzaj i parametry narzędzi skrawających.
- Zakres prędkości obrotowych.
- Zakres posuwów roboczych.
- Maksymalną głębokość skrawania.

### 3.4. Mobilność i instalacja

- Samodzielne przemieszczanie urządzenia po torach.
- Możliwość ustawienia maszyny w wymaganym miejscu obróbki.
- Przystosowanie do pracy w istniejącej hali kolejowej.
- Możliwość współpracy z podnośnikami pojazdów.

Dostawca musi określić:

- Wymiary gabarytowe.
- Masę urządzenia.
- Wymaganą długość toru.
- Minimalne odstępy montażowe.
- Wymaganą wysokość podnoszenia pojazdu.
- Wymagania dotyczące torowiska.
- Wymagane przyłącza elektryczne i pozostałe media.

### 3.5. System sterowania i oprogramowanie

Wymagane wyposażenie:

- Sterowanie CNC.
- Oprogramowanie do obróbki profili kół kolejowych.
- Biblioteka profili.
- Możliwość definiowania własnych profili.
- Automatyczne lub wspomagane programowanie obróbki.
- Rejestracja parametrów procesu.
- Archiwizacja wyników obróbki.
- Diagnostyka i monitorowanie stanu maszyny.
- Interfejs operatorski.

Dostawca musi określić producenta systemu sterowania, wersję oprogramowania i dostępne funkcje.

### 4. Dane techniczne wymagane od oferenta

Każda oferta musi zawierać:

1. Producenta i model urządzenia.
2. Szczegółową specyfikację techniczną.
3. Zakres średnic obrabianych kół.
4. Zakres obsługiwanych konfiguracji zestawów kołowych i wózków.
5. Dokładność i powtarzalność obróbki.
6. Maksymalną wydajność obróbki.
7. Średni czas obróbki jednego zestawu kołowego.
8. Moc napędów i całkowitą moc zainstalowaną.
9. Wymagania dotyczące zasilania.
10. Wymiary i masę urządzenia.
11. Wymagania instalacyjne.
12. Wymaganą liczbę operatorów.
13. Rodzaj i trwałość narzędzi skrawających.
14. System odprowadzania wiórów.
15. System sterowania i oprogramowanie.
16. Wyposażenie standardowe i opcjonalne.
17. Rysunki gabarytowe i instalacyjne.
18. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa i zgodności z normami.

### 5. Zakres dostawy

Oferta musi obejmować:

- Kompletną maszynę.
- System sterowania CNC.
- Oprogramowanie.
- Wyposażenie mechaniczne i elektryczne.
- Narzędzia skrawające.
- Oprzyrządowanie i uchwyty.
- System zbierania wiórów.
- Wyposażenie bezpieczeństwa.
- Transport do Bukaresztu.
- Instalację i uruchomienie.
- Szkolenie operatorów i personelu technicznego.
- Dokumentację techniczną i instrukcje obsługi.
- Gwarancję.
- Wsparcie serwisowe i dostęp do części zamiennych.

### 6. Wymagania handlowe

Oferta musi zawierać:

- Cenę całkowitą netto w PLN.
- Szczegółowy podział kosztów.
- Koszt transportu.
- Koszt instalacji i uruchomienia.
- Koszt szkolenia.
- Ceny wyposażenia opcjonalnego.
- Termin dostawy.
- Okres gwarancji.
- Warunki płatności.
- Warunki dostawy zgodne z Incoterms 2020.
- Okres ważności oferty.
- Warunki serwisu pogwarancyjnego.

### 7. Tabela zgodności technicznej

Oferent musi przedstawić tabelę zawierającą wszystkie wymagania techniczne oraz następujące informacje:

- Wymagany parametr.
- Parametr oferowanego urządzenia.
- Status zgodności.
- Opis ewentualnego odstępstwa.

Status zgodności:

- Zgodny.
- Przewyższa wymaganie.
- Niezgodny.

### 8. Informacje dodatkowe

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne lub lepsze od określonych wymagań minimalnych.

Wszystkie odstępstwa muszą zostać jednoznacznie wskazane.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania dodatkowych informacji, dokumentacji technicznej lub demonstracji urządzenia.

### 9. Miejsce realizacji

Dostawa, instalacja i uruchomienie: Bukareszt, Rumunia.

### 10. Sposób i termin składania ofert

Oferty należy składać za pośrednictwem Platformy Logintrade:

https://platforma-pesa.logintrade.net

**Termin składania ofert: do 13.11.2026 r.**

Oferta musi zawierać:

1. Dane oferenta (nazwa, adres, NIP).
2. Całkowitą cenę netto w PLN za realizację przedmiotu zamówienia.
3. Wypełniony formularz ofertowy (w przypadku braku załączonego formularza – ofertę sporządzoną według własnego wzoru).

4. Opis techniczny oferowanego urządzenia potwierdzający spełnienie wymagań określonych w zapytaniu ofertowym.
5. Informacje dotyczące dostępności i warunków świadczenia usług serwisowych oraz wykonywania przeglądów w Rumunii.
6. Informacje dotyczące warunków i miejsca przeprowadzenia szkoleń.
7. Pełnomocnictwo do reprezentowania oferenta, jeżeli dotyczy.

## 11. Kryteria oceny ofert

### 11.1. Warunki formalne (dopuszczające)

- Złożenie oferty w wyznaczonym terminie.
- Przedstawienie kompletu wymaganych informacji i dokumentów.
- Potwierdzenie zgodności oferowanego urządzenia z wymaganiami technicznymi określonymi w zapytaniu ofertowym.

### 11.2. Kryterium oceny punktowej

Jedynym kryterium oceny ofert jest:

- Cena całkowita netto – waga 100%.

Cena musi obejmować wszystkie koszty realizacji zamówienia, w tym dostawę, instalację, uruchomienie, szkolenie oraz wymagane przeglądy.

**Sposób oceny ofert:**

Liczba punktów = (Cmin / Co) × 100 pkt

gdzie:

- Cmin – najniższa zaoferowana cena całkowita netto.
- Co – cena całkowita netto ocenianej oferty.

Maksymalna liczba punktów: 100.

## 12. Informacje dodatkowe dotyczące postępowania

- Pytania dotyczące postępowania można zadawać za pośrednictwem Platformy Logintrade do dnia 12.11.2026 r.
- Komunikacja dotycząca uzupełnień i wyjaśnień może odbywać się drogą elektroniczną za pośrednictwem poczty e-mail.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do prowadzenia negocjacji cenowych z oferentami.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie, bez podania przyczyny.
- Koszty przygotowania i złożenia oferty ponosi oferent.
- W postępowaniu obowiązują Ogólne Warunki Zakupów (OWZ) PESA.

## LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

| Lp. | Dokumenty |
|---|---|
| 1. | OWZ_lite_2025_zał1_Instrukcja.pdf |
| 2. | OWZ_lite_2025_zał1_Instrukcja.docx |
| 3. | OWZ_lite_2025.docx |
| 4. | OWZ_lite_2025.pdf |
| 5. | OWZ_lite_2025_zał2_Przewodnik.pdf |

## PRODUKTY

| Lp. | Produkt | Indeks/Nr produktu | Ilość | Jednostka miary | Kategoria zakupowa |
|---|---|---|---|---|---|
| 1. | Mobilny system do obróbki zestawów kołowych pojazdów szynowych | | 1 | szt. | Pozostałe |

## KRYTERIA OCENY OFERTY

| Lp. | Kryterium | Waga | Czy kryterium zmienne | Sposób naliczania punktów | Składowa oceny |
|---|---|---|---|---|---|
| 1. | Cena | 1 | Tak | Zniżkowy | Tak |

## KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

| Lp. | Kryterium |
|---|---|
| Brak pozycji | |

## DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

| Lp. | Pytanie |
|---|---|
| Brak pozycji | |

## SKŁADANIE OFERT

| | |
|---|---|
| Zezwól na składanie ofert częściowych | tak |
| Zezwól na składanie ofert na zamienniki | tak |
| Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów | tak |
| Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert | tak |
| Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych | tak |
| Zezwól na składanie ofert w innych walutach | nie |
| Zezwól na składanie ofert na inne ilości | nie |
| Zezwól na składanie ofert wariantowych | tak |