Numer zapytania	Z131/4826/1
Tytuł zapytania	Naprawa sprzęgu czołowego automatycznego ART. 010.64 - n/s 1532814; rok prod. 2020 , producent J.M. Voith SE & Co. KG
Kupiec prowadzący:	Wojciechowska., Agnieszka
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Wojciechowska., Agnieszka
Data złożenia:	2026-08-25 08:06:00
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2026-08-25 12:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-09-01 08:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-08-27 08:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Dział Zakupów PESA Bydgoszcz S.A. z siedzibą w Bydgoszczy zwraca się z prośbą o przedstawienie oferty na naprawę sprzęgu czołowego automatycznego ART. 010.64 - n/s 1532814; rok prod. 2020 , producent J.M. Voith SE & Co. KG

Wymagana gwarancja:12 mcy

Przedstawiona oferta powinna zawierać::

- nazwę i adres Oferenta

- termin realizacji od momentu złożenia zamówienia

- termin płatności nie krótszy niż 30 dni licząc od dnia wpływu faktury do PESA

- datę ważności oferty

- cenę jednostkową

- **szczegóły dotyczące naprawy zostaną przesłane po podpisaniu umowy poufności (NDA).**

Wymagane jest, aby oferta uwzględniała wykonanie wszystkich czynności w technologii wskazanej w dokumentacji lub spełniała wymagania specyfikacji ofertowej/technicznej oraz uwzględniała dostarczenie wszystkich wymaganych dokumentów.

Wymagane świadectwo odbioru materiału 3.1. , w zależności od adnotacji na zamówieniu.

Uwagi:

Dostawca, który złoży najkorzystniejszą ofertę, otrzyma zamówienie na wykonanie usługi, której załącznikiem będą Ogólne Warunki Sprzedaży Towarów i Usług na rzecz PESA Bydgoszcz S.A.

Przy realizacji Dostaw Obwiązują Instrukcje pakowania dostaw, Instrukcje znakowania dostaw.

Wytyczne dla dostawców/poddostawców wyrobów/ Guidelines for suppliers/sub-suppliers of products:

1. Wymagania dla poddostawców wyrobów spawanych, zgrzewanych i lutowanych/ Requirements for sub-suppliers of welded, welded and brazed products T-00010041, T-00010042
2. Wymagania techniczne dla materiałów hutniczych – blachy stalowe / Technical requirements for metallurgical materials - steel sheets T-00010033

3. Wymagania techniczne dla materiałów hutniczych - kształtowniki, profile, rury / stalowe / Technical requirements for metallurgical materials - shapes, profiles, steel pipes T-00010039
4. Wymagania dla poddostawców wykonujących zabezpieczenie antykorozyjne / Requirements for sub-suppliers providing anti-corrosion protection TT2A-001-2019
5. Wymagania dla poddostawców wyrobów klejonych / Requirements for sub-suppliers of glued products WK-411-002-2019
6. Wymagania dla poddostawców - znakowanie połączeń gwintowych / Requirements for sub-suppliers - marking of threaded connections BPSZ-020-02-034
7. Wymagania ogólne dla poddostawców materiałów złącznych i zaciskanych / General requirements for sub-suppliers of fastening and crimping materials BPSZ-019-09-016
8. Wymagania dla poddostawców komponentów do zabudowy / Requirements for suppliers of built-in components BPSZ-019-09-015
9. Wymagania dla poddostawców elementów kompozytowych, termoplastów i innych / Requirements for sub-suppliers of composite elements, thermoplastics and others T-00014099

PESA zastrzega sobie prawo do zmiany harmonogramu dostaw oraz ilości wolumenu w przypadku zmian konstrukcyjnych pojazdu lub innych czynników niemożliwych do przewidzenia w dniu wyboru oferty. Podane ilości są wartościami szacowanymi w dniu wystawienia zapytania ofertowego, które mogą ulec zmianie z powodów niezależnych od PESA, wobec czego Państwa oferta nie będzie powodowała powstania zobowiązań po stronie PESA. Jednocześnie zastrzegamy możliwość zmiany zamówienia w trakcie realizacji z uwagi na zmiany w dokumentacji, które nie były możliwe do przewidzenia w dniu wyboru oferty.

Jeżeli Oferent nie jest w stanie dotrzymać terminu składania ofert, powinien w ciągu 24 godzin w formie e-mail zgłosić ten fakt na adres Kupca. Kupiec w uzasadnionych przypadkach może wydłużyć termin składania ofert.

Agnieszka Wojciechowska; agnieszka.wojciechowska@pesa.pl; 501.300.970.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Wymagania dla dostawców_Guidelines for suppliers .zip
2.	Umowa poufności_PESA.docx
3.	Wytyczne - 03_06_2024.zip
4.	EN_OWZ_lite_2025.pdf
5.	EN_OWZ_lite_2025_zał1_Instrukcja.pdf
6.	Przewodnik dla podwykonawców EN.pdf
7.	OWZ_lite_2025.pdf
8.	OWZ_lite_2025_zał1_Instrukcja.pdf
9.	OWZ_lite_2025_zał2_Przewodnik.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	sprzęg czołowy automatyczny ART. 010.64 - n/s 1532814	9461-1100-00-0034	1	szt.	Usługi serwisowe

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.8	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Termin realizacji	0.2	Tak	Zniżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Podpisane NDA
2.	Zatwierdzenie OWS / lub podpisanie umowy
3.	Oferta spełnia wymagania Specyfikacji/Dokumentacji

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie