

|                                             |                                                        |
|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Numer zapytania                             | Z63/4328/1                                             |
| Tytuł zapytania                             | KLEJ PLEXUS MA 300 (ADHESIVE I ACTIVATOR) (1szt=400ml) |
| Kupiec prowadzący:                          | Kaczmarek, Adam                                        |
| Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych: | Kaczmarek, Adam                                        |
| Data złożenia:                              | 2024-07-12 14:02:24                                    |
| Waluta:                                     | PLN                                                    |

## TERMINY W ZAPYTANIU

|                                                |                     |
|------------------------------------------------|---------------------|
| Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert: | 2024-07-12 15:00:00 |
| Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert: | 2024-07-17 14:00:00 |
| Termin zadawania pytań (do kiedy?):            | 2024-07-17 14:00:00 |

|            |     |
|------------|-----|
| Załączniki | tak |
|------------|-----|

### Treść zapytania

**Dział Zakupów PESA Bydgoszcz S.A. z siedzibą w Bydgoszczy (dalej: PESA) zwraca się z prośbą o przedstawienie oferty na komponenty/wykonanie elementów według załączonej specyfikacji/dokumentacji. / Purchasing Department of PESA Bydgoszcz S.A. based in Bydgoszcz (hereinafter: PESA) requests to submit an offer for components/manufacture of elements according to the attached specifications/documentation.**

## MRP

Prognozowany harmonogram dostaw - do końca 2024 r.

Gwarancja/Warranty : 36 miesięcy / months

*Przedstawiona oferta powinna zawierać/ The presented offer should include::*

- nazwę i adres Oferenta / name and address of the Bidder
- termin realizacji od momentu złożenia zamówienia / delivery time from the moment the order is placed
- termin płatności nie krótszy niż 30 dni licząc od dnia wpływu faktury do PESA / payment deadline not shorter than 30 days from the date of receipt of the invoice by PESA
- ważność oferty przez cały okres trwania projektu / validity of the offer for the entire duration of the project
- cenę jednostkową / unit price
- warunki dostawy DAP / DAP delivery terms

*Wymagane jest, aby oferta uwzględniała wykonanie wszystkich czynności w technologii wskazanej w dokumentacji lub spełniała wymagania specyfikacji ofertowej/technicznej oraz uwzględniała dostarczenie wszystkich wymaganych dokumentów zawartych w powyższych dokumentach. / It is required that the offer includes the performance of all activities using the technology indicated in the documentation or meets the requirements of the offer/technical specification and includes the delivery of all required documents contained in*

*the above documents.*

Wymagane świadectwo odbioru materiału 2.1 wg PN-EN 10204:2006/3.1 lub 3.2 w zależności od adnotacji na zamówieniu / Required material certificate 2.1 according to PN-EN 10204:2006/3.1 or 3.2 depending on the annotation on the order

*Uwagi / Comments:*

Przy realizacji zamówień obowiązują Ogólne Warunki Sprzedaży Towarów i Usług do PESA Bydgoszcz S.A. – chyba że strony ustalą inaczej. / The General Terms and Conditions of Sale of Goods and Services to PESA Bydgoszcz S.A. apply to the execution of orders. – unless the parties agree otherwise.

Przy realizacji Dostaw Obowiązują Instrukcje pakowania dostaw, Instrukcje znakowania dostaw – załączone w zapytaniu. / When making deliveries, the Delivery Packing Instructions and Delivery Labeling Instructions apply - attached to the inquiry.

Wytyczne dla dostawców/poddostawców wyrobów/ Guidelines for suppliers/sub-suppliers of products:

1. Wymagania dla poddostawców wyrobów spawanych, zgrzewanych i lutowanych/ Requirements for sub-suppliers of welded, welded and brazed products T-00010041, T-00010042
2. Wymagania techniczne dla materiałów hutniczych – blachy stalowe / Technical requirements for metallurgical materials - steel sheets T-00010033
3. Wymagania techniczne dla materiałów hutniczych - kształtowniki, profile, rury / stalowe / Technical requirements for metallurgical materials - shapes, profiles, steel pipes T-00010039
4. Wymagania dla poddostawców wykonujących zabezpieczenie antykorozyjne / Requirements for sub-suppliers providing anti-corrosion protection TT2A-001-2019
5. Wymagania dla poddostawców wyrobów klejonych / Requirements for sub-suppliers of glued products WK-411-002-2019
6. Wymagania dla poddostawców - znakowanie połączeń gwintowych / Requirements for sub-suppliers - marking of threaded connections BPSZ-020-02-034
7. Wymagania ogólne dla poddostawców materiałów złącznych i zaciskanych / General requirements for sub-suppliers of fastening and crimping materials BPSZ-019-09-016
8. Wymagania dla poddostawców komponentów do zabudowy / Requirements for suppliers of built-in components BPSZ-019-09-015

9. Wymagania dla poddostawców elementów kompozytowych, termoplastów i innych /  
Requirements for sub-suppliers of composite elements, thermoplastics and others T-  
00014099

*PESA zastrzega sobie prawo do zmiany harmonogramu dostaw oraz ilości wolumenu w przypadku zmian konstrukcyjnych pojazdu lub innych czynników niemożliwych do przewidzenia w dniu wyboru oferty. Podane ilości są wartościami szacowanymi w dniu wystawienia zapytania ofertowego, które mogą ulec zmianie z powodów niezależnych od PESA, wobec czego Państwa oferta nie będzie powodowała powstania zobowiązań po stronie PESA. Jednocześnie zastrzegamy możliwość zmiany zamówienia w trakcie realizacji z uwagi na zmiany w dokumentacji, które nie były możliwe do przewidzenia w dniu wyboru oferty. / PESA reserves the right to change the delivery schedule and volume in the event of vehicle design changes or other factors impossible to predict on the day of selecting the offer. The given quantities are estimated values on the date of issuing the request for quotation, which may change for reasons beyond PESA's control, therefore your offer will not result in any obligations on PESA's part. At the same time, we reserve the right to change the order during execution due to changes in the documentation that were not foreseeable on the day of selecting the offer.*

*PESA zastrzega możliwość realizacji pierwszej partii dla pojazdu prototypowego w celu weryfikacji. – ustalenia indywidualne Dostawca-Kupiec / PESA reserves the right to produce the first batch for a prototype vehicle for verification purposes. – individual arrangements Supplier-Buyer*

*Jeżeli Oferent nie jest w stanie dotrzymać terminu składania ofert, powinien w ciągu 24 godzin w formie e-mail zgłosić ten fakt na adres Kupca. Kupiec w uzasadnionych przypadkach może wydłużyć termin składania ofert. / If the Bidder is unable to meet the deadline for submitting offers, he or she should report this fact by e-mail to the Buyer's address within 24 hours. In justified cases, the buyer may extend the deadline for submitting offers.*

## LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

| Lp. | Dokumenty                                             |
|-----|-------------------------------------------------------|
| 1.  | Wymagania dla dostawców_Guidelines for suppliers .zip |
| 2.  | instrukcja_znakowania_dostaw_dla_pesa_sa.pdf          |
| 3.  | instrukcja_pakowania_dostaw_dla_pesa_sa.pdf           |
| 4.  | instruction_for_marking_deliveries_to_pesa_sa.pdf     |
| 5.  | instruction_for_packing_the_deliveries_to_pesa_sa.pdf |
| 6.  | general_conditions_of_sales_of_the_products(2).pdf    |
| 7.  | OWS_PESA_.docx                                        |
| 8.  | Umowa poufności_PESA.docx                             |

## PRODUKTY

| Lp. | Produkt                                                | Indeks/Nr produktu | Ilość | Jednostka miary | Kategoria zakupowa |
|-----|--------------------------------------------------------|--------------------|-------|-----------------|--------------------|
| 1.  | KLEJ PLEXUS MA 300 (ADHESIVE I ACTIVATOR) (1szt=400ml) | 9111-2100-000-380  | 60    | szt.            | Inne               |
| 2.  | MIXER DO KLEJU PLEXUS MA 300                           | 9117-7300-008-109  | 100   | szt.            | Inne               |

## KRYTERIA OCENY OFERTY

| Lp. | Kryterium         | Waga | Czy kryterium zmienne | Sposób naliczania punktów | Składowa oceny |
|-----|-------------------|------|-----------------------|---------------------------|----------------|
| 1.  | Cena              | 0.5  | Tak                   | Zniżkowy                  | Tak            |
| 2.  | Termin realizacji | 0.2  | Tak                   | Zniżkowy                  | Nie            |
| 3.  | Termin płatności  | 0.3  | Tak                   | Zwyżkowy                  | Nie            |

## KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

| Lp. | Kryterium                                          |
|-----|----------------------------------------------------|
| 1.  | Podpisane NDA                                      |
| 2.  | Zatwierdzenie OWS / lub podpisanie umowy           |
| 3.  | Oferta spełnia wymagania Specyfikacji/Dokumentacji |

## DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

| Lp.          | Pytanie |
|--------------|---------|
| Brak pozycji |         |

## SKŁADANIE OFERT

|                                                                             |     |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----|
| Zezwól na składanie ofert częściowych                                       | tak |
| Zezwól na składanie ofert na zamienniki                                     | nie |
| Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów                                      | nie |
| Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert       | tak |
| Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych | nie |
| Zezwól na składanie ofert w innych walutach                                 | tak |
| Zezwól na składanie ofert na inne ilości                                    | nie |
| Zezwól na składanie ofert wariantowych                                      | tak |